Автор: Administrator
20.01.2013 02:26 -



Листовые ротационные машинки в основном предназначены для печати высококачественной продукции, они изготавливаются для офсетной, высокой, глубокой печати.

В Союзе на ротационных машинах с высокой печатью ПВЛ-70/84 печатали продукцию на форматных листах 70х100, 84х108 *см* со скоростью около 7 500 листов за час.

Для раскатывания краски с нанесением её на формы равномерным слоем в аппарате предусмотрено определенное количество резиновых валиков с металлическими цилиндрами. Они перемещаются в направлении оси. После нанесения первой краски лист передают ко второй печати в секцию, где на оттиск наносят вторую краску. После этого лист выводят на стапель приёмки.

Зависимо от числа секций машины выпускают одно-, двух- или четырёхкрасочные. Помимо машин с секционным построением, существуют машинки с планетарным печатным устройством, где с одним цилиндром печати контактируют несколько формных.

В образе печатных форм в ротационных машинах используют «стереотипы» и «гальваностереотипы», полноформатные формы 0,8 *мм* (фотополимеры, каучук или микроцинка).

Наибольшее распространение имеют листовые машины, что предназначены для офсетной печати. Офсетные листовые устройства ПОЛ-70/84 построены на единой конструктивной базе с машинками ПВЛ. Формные цилиндры, рассчитанные на установку полноформатных формочек 0,8 мм, кроме красочного аппарата, оснащали увлажняющим аппаратом, который наносит тонкий слой растворов на пробельные элементы форм. С формным цилиндром непосредственно контактирует офсетный, покрытый прорезиненным полотном, на его поверхность переходит с формы краска. В зоне контактов с печатным цилиндром слои краски переходят на поверхность подготовленного бумажного листа.

Таким образом, из простых печатающих устройств с развитием технологий получились промышленные аппараты печати.